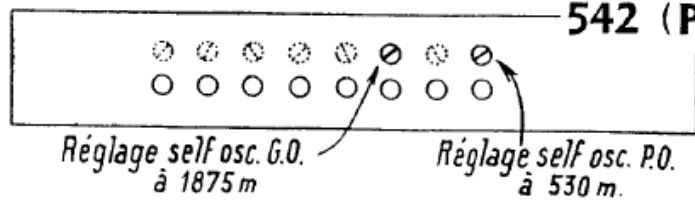
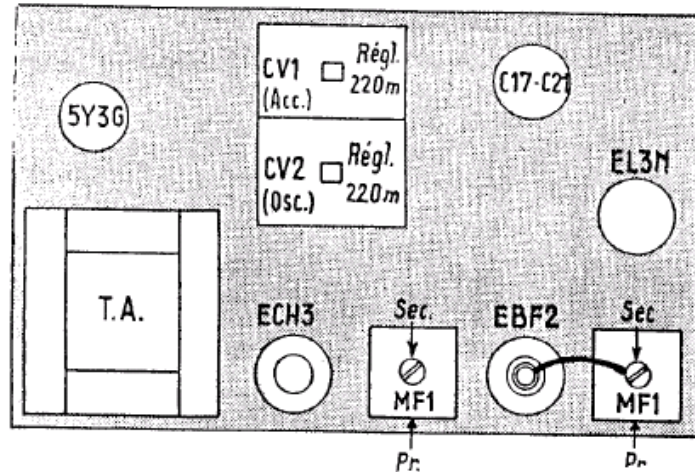


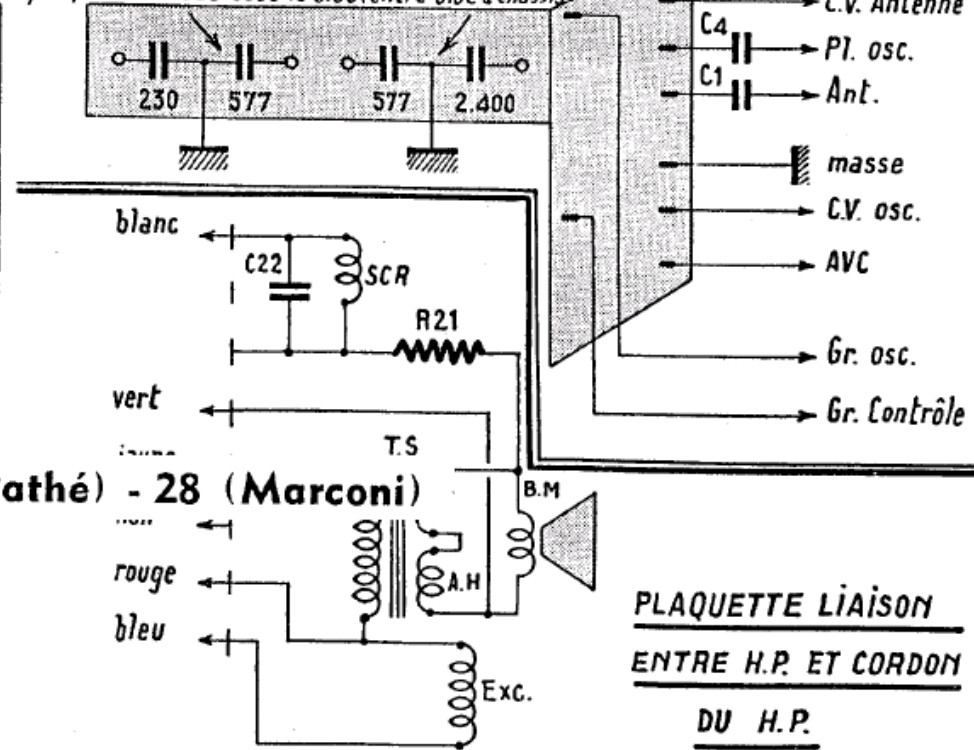
CHASSIS VU DE DESSUS



CHASSIS VU FACE AVANT

PLAQUETTE LIAISON ENTRE BLOC SELF ET CHASSIS

Emplacement des condensateurs fixés sur la plaquette située sous le bloc (entre bloc & chassis)



PLAQUETTE LIAISON  
ENTRE H.P. ET CORDON  
DU H.P.

**Alignement.**

**REGLAGE DES TRANSFORMATEURS M.F.** — Connecter la sortie du générateur H.F. à la grille de commande de la ECH3. Amortir le secondaire du transformateur M.F.2 en reliant le point « 4 » à la masse à travers un condensateur de 1.000 pF et une résistance de 100.000 ohms en

série. Régler le transformateur M.F.1 et le primaire du M.F.2 de façon à avoir le maximum. Enlever le circuit d'amortissement sur le secondaire du M.F.2 et le brancher entre la plaque de la EBF2 et la masse. Régler alors le secondaire du M.F.2.

**REGLAGE DES CIRCUITS ACCORD ET OSCILLATEUR.** — S'assurer d'abord que l'aiguille du cadran,

lorsque le C.V. est au maximum, tombe bien en face des trois traits horizontaux, situés à gauche et à droite du cadran. Sinon, l'y amener à l'aide de la poulie montée en bout de l'axe du groupe de C.V., et bien rebloquer la vis de la poulie.

L'alignement se fera dans l'ordre suivant :

1. - En P.O., régler les deux trim-

mers des C.V. sur 220 m (1.365 kHz).

2. - Toujours en P.O., régler le noyau de l'oscillateur P.O. sur 530 m (566 kHz).

3. - Passer en G.O. et régler le noyau de l'oscillateur G.O. sur 1.875 m (160 kHz).

Sur la gamme O.C., il n'y a aucun réglage à faire.